



## EURODUR force fit

Europäisch technisch zugelassener hochleistungsfähiger Ankerkleber auf Vinylesterharz-Basis

### Produktbeschreibung

**EURODUR force fit** ist ein thixotroper, lösemittelfreier 2K-Ankerkleber auf Vinylesterharz-Basis für hohe Belastungen. Zweifach CE und ETA geprüft für Gewindestangen und Bewehrungsstahl.

---

### Anwendungsbereich

- ungerissener Beton mit Gewindestangen M8 bis M30
- ungerissener Beton mit Bewehrungsstäben Ø8mm bis Ø32mm
- gerissener Beton mit Gewindestange M10-M12-M16-M20
- auch geeignet für Voll- und Hohlmauerwerk sowie Holz
- für Seismische Kategorie C1 für M12-M16-M20 qualifiziert
- für Seismische Kategorie C2 für M12 bis M16 qualifiziert
- für nachmontierte Bewehrungsanschlüsse in Stahlbeton für Durchmesser von Ø8mm bis Ø32mm
- trockener Beton
- nasser Beton
- Beton mit geflutetem Loch (nur mit Gewindestangen)
- für den Einbau zwischen -10°C und + 40°C geeignet

---

### Produkteigenschaften

- styrolfrei (Lösemittelfrei)
- geruchsarm
- feuerresistent bis maximal R240
- wasserresistent
- hoch belastbar
- schnelle Aushärtung
- Befestigungen mit variabler Verankerungstiefe
- maximale Verankerungstiefe bis zum 20fachen des Nenn-Ø
- vorbohren mit Hohlbohrern (vermeidet Staubentfernung)
- Produkthärtungsreaktion findet auch in Wasser statt
- auch als winter-edition erhältlich für den Einbau bis -20°C
- auch als tropical-edition erhältlich für den Einbau bis +50°C
- zement- und wasserfrei
- europäisch technisch zugelassen für Bewehrungsstahl (ETA-19/0356)
- europäisch technisch zugelassen für Gewindestangen (ETA-19/0357)

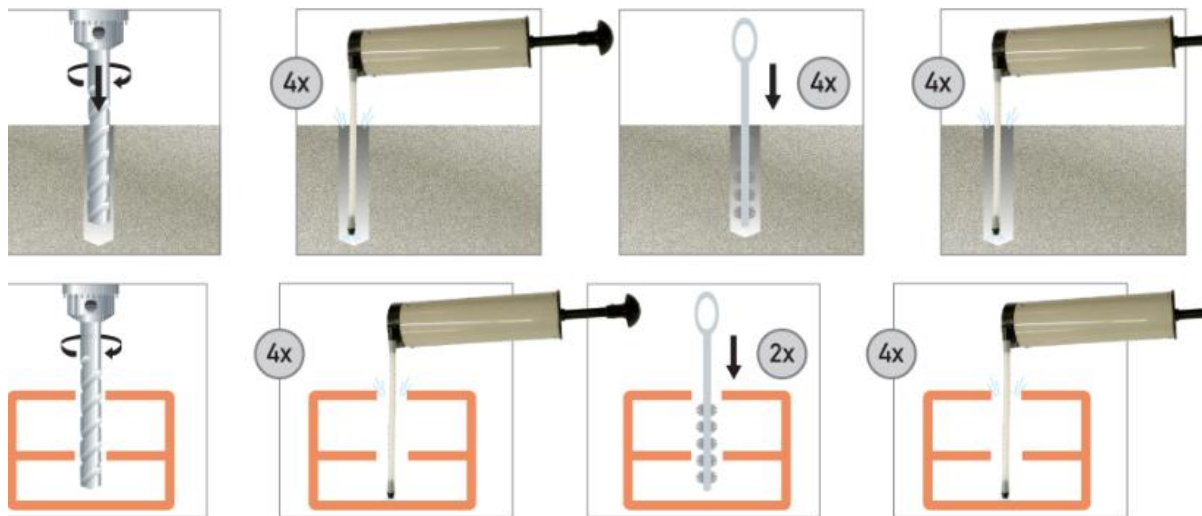
**Größen:** 400ml Koaxialkartusche  
825ml Shuttlekartusche

**Farbe** Grau

## Verarbeitung

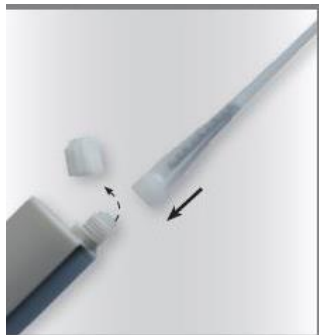
### 1.)

Der Untergrund muss frei von Substanzen sein, welche die Haftung negativ beeinflussen könnten (Eis, Öl, Fett, Wachs, etc.) und staubfrei, sauber sowie tragfähig sein.



Stellen Sie nach Möglichkeit, ein gerades Bohrloch her. Das Loch muss im richtigen  $\varnothing$  und richtiger Länge gebohrt werden. Die Daten sind auf dem Etikett des Produktes angegeben. Bohrlöcher müssen unter Zuhilfenahme einer Metallbürste von Bohrstaub grob vorgereinigt und danach erneut mit Druckluft ausgeblasen werden bis kein Pulver und/oder andere Materialrückstände mehr austreten.

### 2.)



Lösen Sie den Verschluss, schrauben Sie den Statikmischer auf die Kartusche und legen Sie die Kartusche in das Austraggerät.

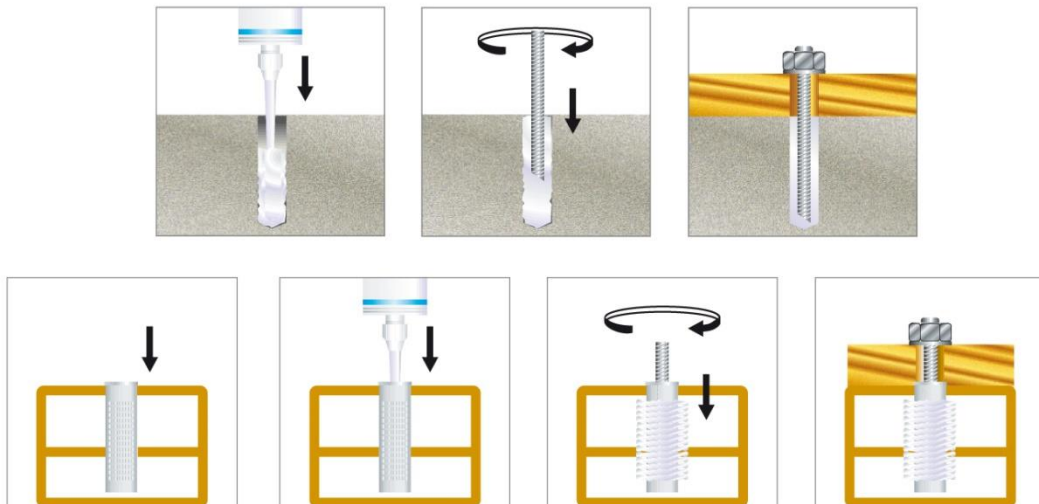


3.)



Bevor Sie EURODUR force fit verwenden, prüfen Sie ob sich die beiden Komponenten (Komp. A = weiss, Komp. B = schwarz) vollständig vermischt haben. Die ersten 10cm des ausgetragenen Materials nicht verwenden.

4.)



1. Pressen Sie das Harz in das Bohrloch bis dieses zu 2/3 gefüllt ist. Bei Hohlwänden passendes Sieb in das gesäuberte Bohrloch einsetzen und dann in die Hülse pressen.
2. Vor dem Einstecken des Gewindestabes prüfen, dass dieser trocken, ohne Öl und frei von anderen verunreinigenden Substanzen ist. Fügen Sie den Stab mit einer Drehbewegung ein, um die Luftblasen austreten zu lassen.
3. Warten Sie die Aushärtezeit ab, die im technischen Datenblatt und auf dem Etikett des Produktes angegeben sind.
4. Vor der Belastung überprüfen, dass das Produkt ausgehärtet ist.
5. EURODUR force fit kann später wiederverwendet werden, indem der Statikmischer durch einen neuen ersetzt wird. Vergessen Sie nicht, immer den ersten nicht homogen vermischten Teil des Produktes herauszupressen und zu verwerfen. Sh. Punkt 3.



<b>Verpackung</b>	400ml Koaxialkartusche = 12Stk./Karton 825ml Shuttlekartusche = 6 Stk./Karton
<b>Lagerung und Haltbarkeit</b>	In Originalverpackung bei Temperaturen von 5°C bis 30 °C 16 Monate lagerfähig.
<b>Besondere Hinweise/Schutzmaßnahmen</b>	Bei der Arbeit mit <b>EURODUR force fit</b> Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen

Technische Daten*		
Technische Eigenschaften	Einheit	Wert
Materialbasis		Vinylesterharz
Minimale Kartuscentemperatur	°C	+5
Minimale Kartuscentemperatur bei Temperaturen < 0°C	°C	+15
Umgebungstemp. Untergrund	°C	-10 bis +40

Zeiten bei trockenem Beton*		
Grundmaterial-Temperatur	Verarbeitungszeit	Aushärtezeit bis belastbar
+40 °C	1 min	20 min
+35 °C	2 min	25 min
+30 °C	3 min	30 min
+25 °C	5 min	35 min
+20 °C	7,5 min	40 min
+15 °C	11,5 min	45 min
+10 °C	16 min	60 min
+5 °C	25 min	90 min
0 °C	45 min	7 h
-5 °C	65 min	14 h
-10 °C	105 min	24 h



Zeiten bei nassem Beton*	(nass und mit Wasser gefüllten Bohrlöchern)	
Grundmaterial-Temperatur	Verarbeitungszeit	Aushärtezeit bis belastbar
+40 °C	1 min	40 min
+35 °C	2 min	50 min
+30 °C	3 min	60 min
+25 °C	5 min	70 min
+20 °C	7,5 min	80 min
+15 °C	11,5 min	90 min
+10 °C	16 min	2 h
+5 °C	25 min	3 h
0 °C	45 min	14 h
-5 °C	65 min	28 h
-10 °C	105 min	48 h

\* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

Juli 2019/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren. Nachdruck nicht gestattet.